

Zębatki cierne 2026

Zębatki cierne wycinamy lub frezujemy maszynami CNC na podstawie:

Kosza (wieńca) współpracującego, rys. technicznego.

Zębatki wykonujemy z aluminium 8-10mm z podtoczeniem 2-str i

wklejoną okładziną cierną JP402T lub JK102(kevlar) z nacięciami-kratką.

Najpopularniejsze zębatki do sprzęgieł kruszarek (dostępne na magazynie) itp.:

- Ø 187 x Ø 112,2 x 8,2mm; z=42 dzielona na 3
- Ø 193,5 x Ø 134 x 10,5mm; z=48
- Ø 206,2 x Ø 115 x 12,5mm; z=47 dzielona na 3
- Ø 215 x Ø 144,5 x 10,5mm; z=54
- Ø 215,6 x Ø 144,5 x 10,2mm; z=54
- Ø 218,2 x Ø 147 x 10mm; z=54
- Ø 220,5 x Ø 144,5 x 10,5mm; z=54
- Ø 221 x Ø 136,3 x 11,4mm; z=51
- Ø 221 x Ø 141 x 11,5mm; z=54
- Ø 224,7 x Ø 145 x 11,5mm; z=54
- Ø 264,3 x Ø 200,3 x 12mm; z=66
- Ø 266,2 x Ø 201 x 12mm; z=66
- Ø 267,8 x Ø 197 x 15mm; z=66
- Ø 269,6 x Ø 202 x 12mm; z=66
- Ø 272,2 x Ø 137,5 x 11,7mm; z=63
- Ø 274 x Ø 135 x 10mm; z=63
- Ø 274 x Ø 135 x 14mm; z=63
- Ø 274 x Ø 160 x 13mm; z=63
- Ø 294 x Ø 203 x 11,5mm; z=68
- Ø 299,4 x Ø 220,6 x 12mm; z=60
- Ø 304,2 x Ø 215 x 12mm; z=60
- Ø 310,5 x Ø 158,5 x 11,2mm; z=72**
- Ø 310,5 x Ø 190 x 11,2mm; z=72**
- Ø 310,5 x Ø 215 x 11,2mm; z=72**
- Ø 357,2 x Ø 199 x 16,5mm; z=88
- Ø 361,5 x Ø 255,5 x 12mm; z=72
- Ø 370 x Ø 254,8 x 12mm; z=72 kevlar# +AL10-podtoczenie6mm
- Ø 384,4 x Ø 178 x 16mm; z=59**
- Ø 384,4 x Ø 212 x 16mm; z=59**
- Ø 384,4 x Ø 248 x 16mm; z=59**
- Ø 388 x Ø 276 x 12mm; z=90
- Ø 394 x Ø 170 x 16mm; z=54
- Ø 403 x Ø 254 x 16mm; z=62
- Ø 439 x Ø 284 x 16mm; z=100
- Ø 484 x Ø 318,5 x 25,8mm; z=75
- Ø 559,1 x Ø 395 x 18,3mm; z=78
- Ø 640 x Ø 365 x 22,5mm; z=97