

MATERIAŁ ŚLIZGOWY WS

Opis materiału:

Kompozyt ślizgowy wykonany na bazie żywic syntetycznych, wypełniaczy niemetalicznych, włókien mineralnych, korektorów i stabilizatorów współczynnika tarcia. Dzięki zastosowaniu zbrojenia cząstkami węgla szklanego materiał charakteryzuje się niską i stałą wartością współczynnika tarcia, wysoką odpornością na zużycie. Węgiel szklany pomimo dużej twardości nie powoduje zwiększenia zużycia współpracujących z nim materiałów. Materiał WS może pracować w warunkach wysokich obciążeń mechanicznych i dużych prędkości poślizgu.

Materiał ten wykonany jest techniką prasowania na gorąco. Następnie po procesie prasowania elementy cierne poddawane są specjalnej obróbce termicznej stabilizującej właściwości cierne i fizykomechaniczne.

Struktura, barwa materiału: jednorodny, ciemno szary.

Formy dostawy:

Pierścienie pełne i dzielone do układów ślizgowych.

Zakres stosowania:

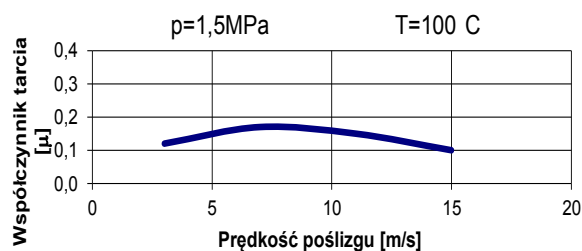
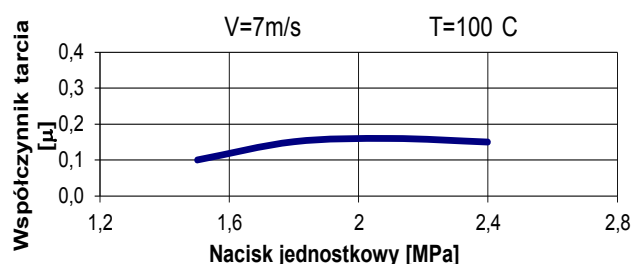
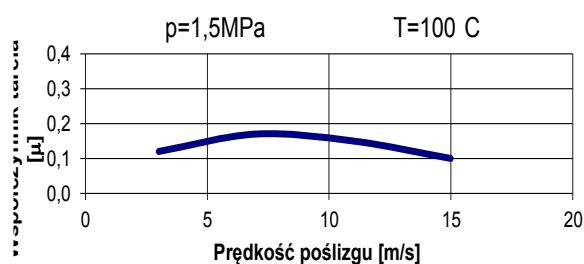
Regeneracja tarcz przekładni ciernych. Ślizgi.

Dane techniczne:

Właściwości fizyko-mechaniczne	Norma badawcza	Parametry badawcze	Jednostka Miary	Wartość typowa
Gęstość	PN-92/C-82055/10	20 °C	g/cm ³	2,1
Twardość H	PN-93/C-89030/01	20 °C	MPa	120,0
Udarność	PN-68/C-89028	20 °C	kJ/m ²	6,5
Zużycie właściwe	Norma Zakładowa	P = 1,5 MPa v = 7 m/s T _{śr} = 100 °C	cm ³ /10 ⁷ J	0,05
Wytrzymałość na działanie siły odśrodkowej	Norma Zakładowa	20°C dla Dz=200mm	obr/min	7 500

Zalecane warunki pracy		Odporność chemiczna	
Nacisk jednostkowy	0,5 – 5 MPa	na płyn hamulcowy	dobra
Prędkość poślizgu	do 50 m/s	na olej napędowy	dobra
Temperatura pracy - chwilowa	300 °C	na benzynę	dobra
Temperatura pracy - długotrwała	200 °C	na smary stałe	dobra
Materiał przeciwcierny	Z1 250	na oleje przekładniowe	dobra

Właściwości cierne $\mu=f(T,p,V)$ w warunkach laboratoryjnych



Oznaczenie właściwości ciernych $\mu=f(T,p,V)$ wykonano na stanowisku bezwładnościowym standardowymi procedurami badawczymi.

